



mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

VALIDARE, S.A. DE C.V.

**NORTE 45 No. 958, INT. 102, COL. INDUSTRIAL VALLEJO,
C.P. 02300, AZCAPOTZALCO, CIUDAD DE MÉXICO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración para los servicios de medición bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de **Mediciones Especiales***

Acreditación Número: ME-38

Fecha de acreditación: 2022/02/18

Fecha de actualización: 2024/01/31

Fecha de emisión: 2024/02/22

Número de Referencia: 24LM0011

Trámite: Actualización de domicilio

Este documento sustituye al emitido el 2024/02/01

El alcance para realizar las mediciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Áreas de ambiente controlados (Por ejemplo Cuartos limpios, Campanas de flujo laminar, gabinetes de seguridad biológica, HVAC) Refrigerador, Congelador, Ultracongelador, Autoclave, Baño con recirculador, de lecho fluidizado, baño maría, Cámara de temperatura y humedad controlada (cámara climática), Cámara de tratamiento térmico: Horno, Mufla, Túneles, Estufa, Hornos de despirogenización y esterilización, Incubadora, Habitaciones, Recintos, Almacenes, Invernaderos, Medios con procesos calefacción, (por ejemplo, incubadoras muflas), Medios con procesos de refrigeración y congelación (por ejemplo, refrigeradores, congeladores), Medios para esterilización y tratamiento térmico

Signatarios autorizados

Nombre

Luis Gerardo Rendón Beltrán

Luis Alfredo García Rivera

Crysthian Israel Hernández Pérez

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de Referencia: 24LM0011

Rigoberto Mercado Aguirre
Diana Poan Heras Godínez
Alberto Hernández

Ver Anexo A (Tabla CMC)

Notas para la interpretación del anexo A:

- I. **Sistema bajo prueba:** Es el sistema de medida, medio, equipo o instrumento de medición analítica que será calificado.
- II. **Magnitud, Intervalo de Medida:** Es el conjunto de magnitudes en las que será evaluado el sistema bajo prueba y el punto o los valores mínimo y máximo del intervalo acreditado del servicio de medición.
- III. **Tipo de servicio:** Especifica el alcance o etapas del proceso de calificación.
- IV. **Propiedad metrológica o característica medida de acuerdo al método de referencia:** Propiedad física, química, biológica o técnica relevante para la utilización final del sistema bajo prueba que será evaluada dentro de las etapas del proceso de calificación.
- V. **Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de medición.
- VI. **Método de referencia:** Es la norma, especificación o, referencia normativa utilizada por el laboratorio para prestar el servicio de calificación específico para el sistema bajo prueba.
- VII. **Patrón de referencia usado en la calificación:**
 - **Instrumentos de medida** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calificación o medición.
 - **Fuente de trazabilidad metrológica:** Es el origen inmediato de la trazabilidad del patrón o patrones de referencia usados en la calificación, los cuales están asociados con el servicio de medición bajo el alcance de la Capacidad de Medición.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General